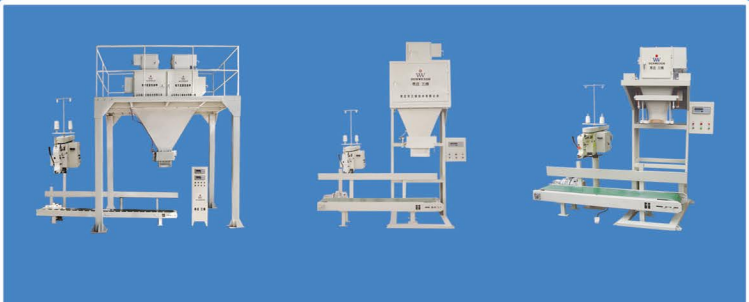


SW-DCS/LCS

人工上袋自动包装机

人工上袋自动包装机的主要配置有称重机构、送料机构、机体框架、控制系统、输送机 and 缝包机。人工将包装袋套入下料口，拨动夹袋开关，控制系统接收到进袋信号后驱动气缸将包装袋夹住，同时启动给料机构将料仓物料送入包装秤，送料机构为双螺旋送料，达到目标重量时，送料机构停止，包装袋自动落到输送机上，输送机将包装袋向后输送进行缝口，完成一次装袋过程。

人工上袋自动包装机



颗粒物料包装机



粉体物料包装机



混合物料包装机



阀口袋包装机



炭黑包装机

技术参数

机器型号	DCS-Z-D 定量包装机	DSC-Z-S 定量包装机	DCS-Z-W 定量包装机	DCS--50F定量包装机	DCS-25F-CX-CC 超细粉定量包装机	DCS-P-W 定量包装机	DCS-YLF-25/50 阀口袋包装机	DCS-QF-25/50 阀口袋包装机	DCS-QLF-25/50 阀口袋包装机	DCS-FB-80 阀口袋包装机
自动方式	人工上袋	人工上袋	人工上袋	人工上袋	人工上袋	人工上袋	人工上袋	人工上袋	人工上袋	人工上袋
包装范围	25-50KG	5-50KG	5-50KG	10-50KG	10-50KG	10-50KG	20-50KG	20-50KG	20-50KG	20-50KG
包装速度	600-800包/小时	300-400包/小时	200-300包/小时	200-300包/小时	150-240包/小时	200-300包/小时	200-400包/小时	400-500包/小时	100-240包/小时	100-240包/小时
包装物料	粉料/颗粒/片状/混合	粉料/颗粒/混合	粉料/颗粒/混合	粉料物料	粉料物料	颗粒/片状/混合	颗粒/粉状/混合	粉状/混合物料	颗粒/粉状/混合	颗粒/粉状/混合
称量精度	0.2%F、S	0.2%F、S	0.2%F、S	0.2%F、S	0.2%F、S	0.2%F、S	0.2%F、S	0.2%F、S	0.2%F、S	0.2%F、S
包装材质	编织袋/纸袋	编织袋/纸袋	编织袋/纸袋	编织袋/纸袋	编织袋/纸袋	编织袋/纸袋	阀口袋	阀口袋	阀口袋	阀口袋
给料方式	重力式给料	重力式给料	重力式给料	螺旋给料	抽气/螺旋给料	皮带给料	叶轮给料	气送给料	螺旋给料	螺旋给料
压缩空气	0.4-0.8MPa,0.3m³/min	0.4-0.8MPa,0.3m³/min	0.54-0.8MPa,0.3m³/min	0.4-0.6MPa,0.3m³/min	0.4-0.8MPa,0.3m³/min	0.4-0.8MPa,0.3m³/min	0.05MPa,0.3m³/min	0.05MPa,0.3m³/min	0.4-0.8MPa,0.3m³/min	0.6MPa,0.3m³/min
功率电源	1.3kw/h,AC380V 50Hz	1.3kw/h,AC380V 50Hz	1.3kw/h,AC380V 50Hz	3kw/h,AC380V 50Hz	4.2kw/h,AC380V 50Hz	4.4kw/h,AC380V 50Hz	7.5kw/h,AC380V 50Hz	7.5kw/h,AC380V 50Hz	2.2kw/h,AC380V 50Hz	8kw/h,AC380V 50Hz